



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ТУЛЬСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНОВЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ»

АО «Тульский завод РТИ» - одно из ведущих предприятий по производству резинотехнических изделий. Более 10 тысяч наименований изделий, комплектующих машиностроение, автомобилестроение, оборонно-промышленный комплекс, металлургию, предприятия транспорта, «Газпрома», «Транснефти», кораблестроения, элеваторы зерновых компаний, пищевые комбинаты, и д.р.

Завод работает на рынке более 70 лет. Первая продукция была выпущена в 1947 году – резиновая обувь, прорезиненные костюмы, вентиляционные трубы для шахт.

Сегодня «ТЗ РТИ» - это современное предприятие, оснащенное модернизированным оборудованием российских и зарубежных производителей, позволяющим обеспечивать требуемый уровень качества изделий, использующихся практически во всех отраслях промышленности. Специалистами предприятия ведется работа по повышению конкурентоспособности продукции: аккредитована центральная заводская лаборатория, аттестован участок для производства резин специального назначения, получена лицензия на производство сырых резиновых смесей для авиационной и ракетной техники и комплектующих для бронетанковой техники.

Совершенная производственная структура предприятия позволяет реализовать полный цикл изготовления изделия, включая разработку технологического процесса и изготовления оснастки.



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И СИСТЕМ
КАЧЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ОБОРОННЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(Система «Оборонсервис») 
Зарегистрирована Государственным Регистром
Свидетельство № РОСС.Р.001.0403600 от 26 мая 1998 г.

ОС СМК «СОЮЗСЕРТ»

Аттестат аккредитации RU.А0600.7101.63 0003
125167, г. Москва, ул. Восторжкова, д. 7, корп. 30

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 6300.312596/RTI от 20 июня 2018 г.
(для внутреннего использования)

Выдан: Акционерному обществу
«Тульский завод резиновых технических изделий»
(АО «Тульский завод РТИ»)
(полное наименование)
300028, г. Тула, ул. Сидовича, д. 15

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО СИСТЕМА
МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
применительно к производству и реализации продукции ПНТ
соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015, дополненным требованиями ГОСТ РВ 0015-002-2013,
а также других государственных военных стандартов СРМ ВТ
(область применения сертификата)

код ЕКПС: 2630, 9320 (код ОКПД 2.000000.000000)

Исключая п. 8.3 ГОСТ Р ИСО 9001-2015, 7.3 ГОСТ РВ 0015-002-2013

Действителен до 20 июня 2021 г.

Руководитель органа по сертификации  Н.С. Хорсенский
(подпись, печать)

Зарегистрирован в Едином Регистре № 8874 - СК от 20 июня 2018 г.



4	Смеси резиновые невулканизованные товарные	ТУ 22.19.20-111-75233153-2018
7	Смеси резиновые невулканизованные товарные для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами	ТУ 38 105 1705-86
7	Смеси резиновые товарные для изготовления автомобильного, тракторного, с/х, дорожного, строительного машиностроения и другого назначения	ТУ 38 1051993-91
7	Смеси резиновые невулканизованные товарные	ТУ 2512-039-05766882-2003
8	Смеси резиновые для резинотехнических изделий авиационной техники	ТУ 38.005.1166-2015
10	Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения	ГОСТ 9833-73/18829-73
12	Кольца МУВП (втулки)	ТУ 2500-376-00152106-94
13	Кольца круглого сечения	ТУ 2500-376-00152106-94
13	Кольца прямоугольного сечения	ТУ 2500-376-00152106-94
14	Манжеты резиновые для пневматических устройств	ГОСТ 6678-72
14	Манжеты резиновые для гидравлических устройств («воротники»)	ТУ 38.105.1725-86
15	Манжеты резиновые для гидравлических устройств	ГОСТ 14896-84
16	Манжеты резиновые армированные	ГОСТ 8752-79
18	Пластина техническая резиновая и резинотканевая	ГОСТ 7338-90
20	Пластины для авиационной техники	ТУ 38.105.1959-90
20	Пластина резиновая для уплотнительных прокладок вакуумных систем	ТУ 38.105.116-81
21	Пластина резиновая пищевая	ГОСТ 17133-83
22	Пластина резиновая для трансформаторов	ГОСТ 12855-77
22	Силиконовая пластина	ТУ 2500-376-001521106-94
23	Пластина пористая	ТУ 2535-034-05766882-2002
23	Ковры диэлектрические	ГОСТ 4997-75
23	Коврик неформовой тип I (автодорожка)	ТУ 38.005.272-76
24	Трубки резиновые	ГОСТ 5496-78

25	Шнуры резиновые	ГОСТ 6467-79
26	Трубки вакуумные	ПО ТУ 38105881-85
26	Шнуры вакуумные	ТУ 38.105108-76
26	Неформовые изделия пористые	ТУ 2541-0230-5766882-20
27	Плита «РЕЗДОР»	ТУ 38.108036-87
27	П-образные профили	ТУ 2500-376-00152106-94
28	Конвейерные ленты	ГОСТ 20-2018
29	Конвейерная лента пищевая	ГОСТ 20-2018
29	Конвейерная лента резинотканевая с нарезными бортами	ТУ 2561-057-66882-2016
30	Ремни плоские приводные резинотканевые	ГОСТ 23831-79
31	Искусственная дорожная неровность	ТУ 2500-376-00152106-94
32	Ткань мембранная	ТУ 2566-021-05766882-2001
33	Ткани прорезиненные , вулканизированные и невулканизированные	ТУ 38.105.406-84; ТУ 38.105.854-89
34	Кольца резиновые уплотнительные для соединения чугунных труб типа «ТУТОН»	ТУ 2531-067-50254094-2004
34	Кольца для уплотнения раструбных труб для соединения типа «УНИВЕРСАЛ»	ТУ 2500-376-00152106-94
35	Манжеты резиновые уплотнительные для соединения чугунных труб типа ВРС-ТИРОФЛЕКС	ТУ 405821-2003
35	Мастика гидроизоляционная полиизобутиленовая марки ТМХСП (пи)	ТУ 2513-047-05766882-2007
35	Лемех снегопогрузчика (500×250×40 мм)	ТУ 2500-376-00152106-94
36	Изделия культурно-бытового назначения	
36	Изделия для санитарно-технических устройств	
37	Ремонтные наборы для холодильников (профиль с магнитной вставкой)	
37	Изделия с магнитными свойствами	ТУ 2544-041-05766882-2005
38	Манжеты герметизирующие для трубопроводов	ТУ 2531-007-01297858-2002
39	Шинки резиновые формовые (монолитные)	ТУ 2500-376-00152106-94
39	Гумированные валы	ТУ 2532-029-05766882-2001
40	Контакты	

СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ, ТУ 22.19.20-111-75233153-2018

Смеси резиновые товарные невулканизованные предназначены для изготовления различных уплотнителей и других изделий, работоспособных в контакте с маслами и топливами, а так же для изготовления амортизационных и силовых деталей работающих в воздушной среде и в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей.

**РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ
ВЫПУСКАЮТ ДВУХ ВИДОВ:**



ВАЛЬЦОВАННЫЕ



Листы или непрерывная лента

Толщина от 3 до 30 мм
Длина и ширина не регламентируется

Упаковывают резиновые смеси в тканевые мешки, ящики, обрешетки, поддоны или другую тару, исключающую загрязнение

КАЛАНДРОВАННЫЕ



Полотно шириной до 1200 мм

Толщина от 0,5 до 5 мм

Накатаны на ролик или стержень с перестилкой полиэтиленовой пленкой или прокладочной тканью; упакованы в деревянные ящики или обрешетки в подвешенном состоянии

Группы резиновых смесей	Температурный интервал, °С	Твердость в ед. ШорА	Степень твердости	
Назначение и характеристики резиновых смесей I группы: для изготовления уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей концентрацией до 20% по объему (кроме уксусной и азотной кислоты); перекиси водорода				
51-2062 (Ia-8)	от - 25 до + 70	35-65	мягкая	
10643 (Ia-11)	от - 30 до + 90			
2658-2 (Ia-13)	от - 35 до + 70			
7-6721 (Ia-15)	от - 40 до + 70			
7-2959 (Ia-15)				
7889 (Ia-19)				
ПИ-35 (Ia-19)	от - 45 до + 70			
18-500-1 (Ib-8)	от - 25 до + 70	50-70	средняя	
199 (Ib-13)	от - 35 до + 70	60-80	повышенная	
7-2462-1 (Ib-19)	от - 45 до + 70			
18-1780 (Ib-40)	от - 30 до + 200			
Назначение и характеристики резиновых смесей III группы: для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в контакте с маслами и топливом.				
7-6269 (III-1a-8)	от - 25 до + 70	35-65	мягкая	
7-633-1 (III-1a-12)	от - 30 до + 100			
7-4161Б (III-1a-17)	от - 40 до + 100			
51-2059 (III-1a-20)	от - 45 до + 100			
7-3063 (III-1б-12)	от - 30 до + 100	50-70	средняя	ограниченная маслобензо- стойкость
7-3109 (III-1б-12)				
7-НО-68-1 (III-1б-23)	от - 50 до + 100			
7-4770 (III-1в-14)	от - 35 до + 100	65-85	повышенная	
4326-1 (III-1в-17)	от - 40 до + 100			
7-3465 (III-1в-17)				
6659-1 (III-1в-23)	от - 50 до + 100			
7-В-14-1 (III-1в-23)				
7-9831 Ш-1 (III-2б-12)	от - 30 до + 100	50-70	средняя	средняя маслобензо- стойкость
7-3825 Б (III-2в-12)	от - 30 до + 100	60-90	повышенная	
7-ИРП-1068К (III-2в-12)				
51-1683-1 (III-2в-44)	от - 30 до + 150			
51-1668 (III-2в-42)				
51-1669 (III-2в-43)				
7-3826 Б (III-3б-6)	от - 20 до + 100	50-75	средняя	
7-3834 1Б (III-3б-12)	от - 30 до + 100			
7-4004 (III-3в-3)	от - 15 до + 100	65-95	повышенная	
7-ИРП-1100 (III-3в-4)	от - 15 до + 125			
Назначение и характеристики резиновых смесей IV группы: для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде масел и топлив в районах с холодным климатом.				
7-ИРП-1352-1 (IV-a-29)	от - 60 до + 100	35-65	мягкая	
98-1 (IV-б-29)		55-75	средняя	
7-В-14-1 (IV-в-29)		65-95	повышенная	

Группы резиновых смесей	Температурный интервал, °С	Твердость в ед. ШорА	Степень твердости	
Назначение и характеристики резиновых смесей V группы: для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, озона, света, перегретой воды.				
51-1481Б (V-в-24)	от - 50 до + 125	70-95	повышенная	
ИРП-1375 (V-в-24)				
Назначение и характеристики резиновых смесей VI группы: для изготовления амортизационных, силовых деталей: работоспособны в среде воздуха и в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей, в контакте с маслами и топливами..				
1847 (VI-1а-19)	от - 45 до + 70	35-65	мягкая	в среде воздуха и в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей
3311(VI-1а-19)				
Д-51 (VI-1а-19)				
7-ИРП-1346 (VI-1а-28)	от - 60 до + 80	50-70	средняя	
7-ИРП-1347 (VI-1а-28)				
7-6620 (VI-1б-22)	от - 50 до + 80	60-80	повышенная	
7-ИРП-1357 (VI-1б-28)	от - 60 до + 80			
7-ИРП-1348 (VI-1б-26)	от - 55 до + 80			
Кз-135 (VI-1б-22)	от - 50 до + 80	35-65	мягкая	в контакте с маслами и топливом
51-2059 (VI-2а-23)	от - 50 до + 100			
8508 (VI-2б-16)	от - 40 до + 80			
7-3834-1Б (VI-2б-12)	от - 30 до + 100	50-70	средняя	
4326-1а (VI-2в-23)	от - 50 до + 100			
Назначение и характеристики резиновых смесей VII группы: повышенной износостойкости.				
51-1632 (VII-1в-12)	от - 30 до + 100	60-90	повышенная	в среде воздуха
М-93 (VII-1в-15)	от - 40 до + 70			
ИРП-1293 (VII-2в-1)	от - 10 до + 100	65-95	повышенная	маслостойкие
ИРП-1294 (VII-2в-6)	от - 20 до + 100			
10954-2 (VII-3в-5)	от - 20 до + 70	60-90	повышенная	для воды и воздуха
Назначение и характеристики резиновых смесей IX группы: для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий, а также для обкладки валов и других изделий.				
60-341 (IX-б-10)	от - 30 до + 70	40-60	мягкая	
ТС 4999-2 (IX-б-12)	от - 30 до + 100			
6253 (IX-в-10)	от - 30 до + 70	50-70	средняя	
ИРП-1390 (IX-в-10)	от - 30 до + 70	50-70	средняя	
ТС ИРП-1390 (IX-в-10)	от - 30 до + 70	50-70	средняя	
51-1627-4 (IX-д-35)	от + 2 до + 70	80-100	эбониты и полуэбониты	
18-455-2 (IX-г-33)	от 0 до + 70	70-95	повышенная	
Назначение и характеристики резиновых смесей XI группы: для ремонта и стыковки резинотканевых конвейерных лент.				
59-757-1 (XI-2б-2-18)	от - 45 до + 60	в трудносгораемом и трудновоспламеняемом исполнении		

СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ, КОНТАКТИРУЮЩИХ С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ, ТУ 38 105 1705-86

Предназначены для изготовления резинотехнических изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

В зависимости от назначения, температурных условий эксплуатации и степени твердости, резиновые смеси подразделяются на группы:

Молоко, молочные продукты, мясо, рыба
Жиры, масла растительные, животные; жиросодержащие продукты, майонез
Фрукты, овощи, фруктово-ягодные и овощные соки, пюре и консервы;
Пиво, дрожжевая суспензия, питьевая вода, газированная и минеральная;
Сахарные сиропы и др. безалкогольные напитки
Вина, водки, коньяки и др. алкогольные напитки
Рыбные, мясные, овощные консервы
Мисцелла

СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО, ТРАКТОРНОГО, С/Х, ДОРОЖНОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ И ДРУГОГО НАЗНАЧЕНИЯ, ТУ 38 1051993-91

Предназначены для изготовления резинотехнических изделий автомобильного, тракторного, сельскохозяйственного, дорожного, строительного машиностроения.

СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ, ТУ 2512-039-05766882-2003

Предназначены для изготовления различных уплотнителей, элементов амортизационных систем, силовых деталей и других изделий, работоспособных в контакте с водой, маслами, топливами, химическими растворами.

СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ, ТУ 38.005.1166-2015

Предназначены для изготовления РТИ, применяемых в авиационной технике, которая эксплуатируется во всех климатических районах, в различных средах и температурных интервалах:

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ:

1

ТЕПЛОМОРОЗОСТОЙКИЕ на основе силиконовых каучуков для воздуха, озона и электрического поля

2

ТЕПЛОСТОЙКИЕ

резиноподобные материалы

3

ТЕПЛОМОРОЗОМАСЛОСТОЙКИЕ РЕЗИНЫ

на основе фторсилоксановых каучуков

4

ТЕПЛОАГРЕССИВНОСТОЙКИЕ РЕЗИНЫ

на основе фторкаучуков

5

ТЕПЛОМОРОЗОСТОЙКИЕ РЕЗИНЫ

на основе этиленпропиленовых каучуков

6

МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ РЕЗИНЫ

на основе нитрильных каучуков

7

резины на основе **ХЛОРОПРЕНОВЫХ КАУЧУКОВ**

8

резины на основе **ИЗОПРЕНОВЫХ И ДВИНИЛОВЫХ КАУЧУКОВ** (резинометаллические изделия и амортизаторы, работающие при многократных статистических деформациях)

9

резины на основе
МЕТИЛ-СТИРОЛЬНОГО КАУЧУКА И ХСПЭ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Температурный интервал указан от min до max. При заказе этот показатель подлежит уточнению для каждой конкретной рабочей среды (воздух, масло, топливо, вода, смазки, бензин и другие).

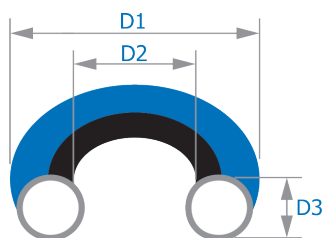
Шифр резиновых смесей	Группа	Температурный интервал, °С	Твердость в ед. Шора
129-1 НТА	6	от - 55 до +100	65-77
1847 НТА	8	от - 50 до + 80	35-50
2959 НТА			46-61
3311 НТА			30-45
3687 НТА		от - 50 до + 130	42-55
3825 НТА	6	от - 30 до + 100	80-92
3826с НТА		от - 40 до + 100	62-74
4004 НТА		от - 30 до + 100	72-84
56 НТА	8	от - 50 до + 80	48-60
98-1 НТА	6	от - 60 до + 100	59-69
9-2959 НТА	8	от - 50 до + 80	46-61
В-14-1 НТА	6	от - 60 до + 100	78-85
В-14 НТА			72-79
ИРП-1078 НТА		от - 50 до + 150	76-86
ИРП-1078 А НТА			75-86
ИРП-1265 НТА	1	от - 60 до + 250	36-48
ИРП-1287 НТА	4	от - 20 до + 250	74-84
ИРП-1338 НТА	1	от - 60 до + 250	58-70
ИРП-1346 НТА	8	от - 60 до + 80	40-50
ИРП-1347 НТА			47-57
НО-68-1 НТА	6	от - 55 до + 100	55-67
ТС НО-68-1 НТА			

КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, ГОСТ 9833-73/18829-73

Предназначены для работы в гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройствах при давлении до 50 МПа – в неподвижных соединениях и до 32 МПа – в подвижных соединениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде; до 40 МПа – в неподвижных соединениях и до 10 МПа – в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

Кольца имеют следующие $\varnothing$ сечения (мм): 1,4; 1,9; 2,5; 3,0; 3,6; 4,6; 5,8; 8,5; внутренний $\varnothing$ от 3 до 420 мм.

Допускается изготовление колец по требованию заказчика из других резиновых смесей.



D1 – диаметр уплотняемого цилиндра, мм
D2 – диаметр штока, мм
D3 – сечение кольца, мм
умноженное на 10, мм

Пример условного обозначения:

Кольцо 003-005-14-2-2 ГОСТ 18829.

Кольцо для штока $\varnothing$ 3 мм, для цилиндра $\varnothing$ 5 мм, $\varnothing$ сечения 1,4 (условное обозначение 14 = 1,4 мм $\times$ 10), 2-й группы точности (для подвижных и неподвижных соединений), из резины группы 2.

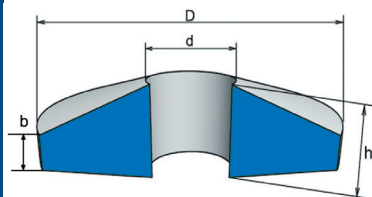
Группа резины	0	1	2	3	4	6	7
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук					Фторка- учук	Силико- новый
Марка резиновой смеси	КР-360-3	7-9831	7-B-14	7-B-14-1	ИРП-1269	ИРП-1287	ИРП-1401
Нижний предел температур, °С	-15	-30	-50	-60	-30	-20	-50
Верхний предел температур, °С	+ 130				+ 120	+ 200	

003-005-14	024-030-36	050-054-25	088-095-46	160-170-58
003-006-19	025-028-19	050-055-30	089-095-36	165-170-36
004-006-14	025-029-25	050-056-36	090-095-30	165-175-58
004-007-19	025-030-30	050-058-46	090-098-46	170-180-58
004-008-25	025-031-36	050-060-58	090-100-58	175-180-36
005-007-14	026-030-25	051-055-25	092-098-36	175-185-46
005-008-19	026-032-36	052-056-25	092-100-46	175-185-58
005-009-25	027-031-25	054-062-46	094-100-36	180-185-36
006-009-19	027-032-30	054-064-52	095-100-30	180-190-46
006-010-25	028-032-25	055-060-30	095-102-46	180-190-58
007-010-19	028-033-30	055-061-36	095-105-58	185-190-36
007-011-25	028-034-36	055-063-46	096-102-36	185-195-58
008-010-14	028-036-46	055-065-58	098-105-46	185-200-85
008-011-19	029-033-25	056-060-25	099-105-36	190-195-36
008-012-25	029-035-36	058-062-25	100-105-30	190-200-46
009-012-19	030-034-25	058-063-30	100-106-36	190-200-58
009-013-25	030-035-30	058-066-46	100-108-46	195-200-36
010-013-19	030-036-36	059-065-36	100-110-58	195-205-58
010-014-25	030-038-46	060-065-30	102-108-30	200-210-58
011-014-19	032-036-25	060-066-36	102-108-36	205-215-46
011-015-25	032-037-30	060-068-46	102-110-46	205-215-58
012-015-19	032-038-36	060-070-58	104-110-36	205-220-85
012-016-25	032-040-46	063-068-30	105-110-30	210-215-36
012-017-30	034-038-25	065-070-30	105-111-36	210-220-58
013-016-19	034-040-36	065-071-36	105-115-58	215-220-36
013-017-25	035-040-30	065-073-46	106-112-36	220-230-58
014-018-25	035-041-36	065-075-58	108-114-36	225-240-85
014-019-30	035-043-46	067-075-46	108-115-46	230-240-58
014-020-36	036-040-25	068-074-36	110-116-36	235-250-85
015-019-25	036-041-30	068-076-46	110-120-58	240-245-36
015-020-30	036-042-36	069-075-36	112-120-46	240-250-58
015-021-36	037-045-46	070-075-30	114-120-36	242-254-60
016-019-19	038-042-25	070-078-46	115-120-25	245-255-46
016-020-25	038-042-30	070-080-58	115-120-30	255-265-58
017-020-19	038-044-36	072-078-25	115-121-36	260-270-58
017-021-25	039-045-36	072-078-36	115-125-58	265-280-85
017-022-30	040-044-25	072-080-46	118-124-36	270-280-58
018-021-19	040-045-30	074-080-36	120-125-30	280-290-58
018-022-25	040-046-36	074-082-46	120-126-36	285-300-85
018-023-30	040-048-46	075-080-25	120-130-58	290-300-58
019-022-19	042-046-25	075-080-30	122-130-46	300-310-58
019-023-25	042-048-30	075-081-36	125-130-36	310-320-58
019-025-36	042-048-36	075-085-58	125-135-58	320-330-58
020-023-19	042-050-46	076-082-36	130-135-30	320-335-85
020-024-25	044-048-25	077-085-46	130-140-58	325-340-85
020-025-30	044-050-36	078-082-25	135-140-36	330-340-58
020-026-36	044-052-46	080-085-30	140-150-58	350-360-58
021-025-25	045-049-25	080-088-46	145-150-36	360-370-58
022-025-19	045-050-30	080-090-58	145-155-58	365-380-85
022-026-25	045-051-36	082-088-36	150-155-36	385-400-85
022-027-30	045-053-46	082-090-46	150-160-46	390-405-85
022-028-36	047-055-46	084-090-36	150-160-58	420-430-58
023-027-25	048-052-25	085-090-30	155-160-36	
023-028-30	048-054-36	085-092-46	155-165-46	
024-028-25	049-055-36	085-095-58	155-165-58	
024-029-30	050-053-19	088-094-36	160-170-46	

КОЛЬЦА МУВП (ВТУЛКИ) ТУ 2500-376-00152106-94

Используются как упругие элементы во втулочно-пальцевых муфтах и приводах от электродвигателей с малыми и средними крутящими моментами, температурными интервалами от -45 до +70 °С.

D- наружный диаметр (мм)
d- внутренний диаметр (мм)
h- высота (мм)
b- высота внешней кромки (мм)



K1

K2

K3

K4

K5

K6

K7

d, мм	D, мм	h, мм	b, мм
10	19	5	2,5
14	27	7	3,5
18	35	9	4,5
24	45	11	6
30	56,5	14	7,5
38	70,5	18	9,5
46	86,5	22	11,5

КОЛЬЦА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ТУ 2500-376-00152106-94

Изготавливаем кольца стыковочным методом, Ø сечения от 8 мм, внутренним Ø от 600 мм.



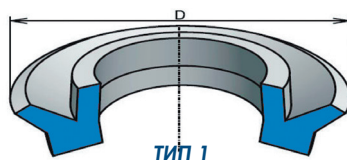
Наименования		
170×8	3509150-У-4МЗ /68×6/	46764 (31×3,2)
3509080 -БУП-3МС /58×6/	3509150-У1-2МЗ /124×8/	Н1-4,5×7,5-2 (на огнетушитель)
3509080-БП-6МЗ /53×6/	3509150-У1-3МЗ /90×8/	Н1-43×50-2 (на огнетушитель)
3509700-Ш-5МЗ /208×10/	3509200-П-6МЗ /179×8/	

КОЛЬЦА ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ТУ 2500-376-00152106-94

Чертежный номер	Размеры	Назначение
КОЛЬЦО 18Ц-42	330×290×30	Уплотнение загрузочного клапана в камерном насосе
КОЛЬЦО 36-1105071	58×3,5×2-16	Кольцо уплотнительное для огнетушителя ОП-5
ДАИФ.757764.101-02 (8ДА-370-082)	310×290×10	Уплотнение в конденсаторе для высоковольтной связи
ДАИФ.757764.101-06 (8 ДА-370-106)	360×315×3	Уплотнение в конденсаторе для высоковольтной связи
ПРОКЛАДКА 9.30.2500	30,3×24,5×1,1	Прокладка в упаковке аэрозолей (в виде трубки)
ДАИФ.757764.101-04 (8ДА-370-105)	210×175×3	Уплотнение корпуса и крышки конденсатора
ПРОКЛАДКА У11.09.093		Уплотнение в конденсаторе для высоковольтной связи

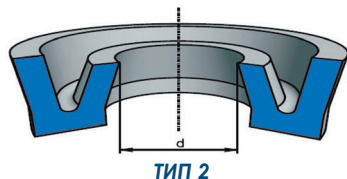
МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ, ГОСТ 6678-72

Предназначены для уплотнения цилиндров и штоков пневматических устройств, работающих при давлении от 0,005 до 1 МПа со скоростью возвратно-поступательного движения до 1 м/с и температуре от -30 до +100 °С, в среде воздуха с парами масел или топлива. Манжеты изготавливают двух типов: 1 – для уплотнения цилиндра, 2 – для уплотнения штока; из резины групп 1, 3, 4.



Обозначение размера 1-D-3:

1 – тип манжеты
D – диаметр цилиндра (мм)
3 – группа резины



Обозначение размера 2-D-3:

2 – тип манжеты
d – диаметр штока (мм)
3 – группа резины

Пример условного обозначения:

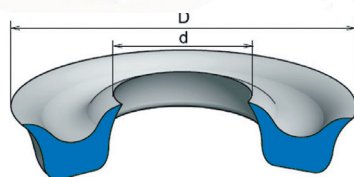
Манжета 1-020-3 ГОСТ 6678

Манжета типа 1 для цилиндра Ø 20 мм из резины группы 3.

Обозначение						
2-012-3	1-020-3	2-025-1	1-040-3	1-050-1	1-060-1	2-080-4
2-016-1	2-020-1	2-025-3	2-040-1	1-050-3	1-060-3	1-100-1
2-016-3	2-020-3	2-025-4	2-040-2	2-050-1	1-070-3	1-100-3
2-016-4	1-025-1	1-028-3	2-040-3	2-050-3	1-080-3	1-125-3
1-020-1	1-025-3	1-032-3	2-040-4	2-050-4	2-080-3	

МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ («ВОРОТНИКИ») ТУ 38.105.1725-86

Манжеты предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с, при давлении от 0,25 до 32 МПа, температуре от -60 до +100 °С. Манжеты изготавливаются из резины групп 1,2,3,4. Изготавливаются диаметром от 20 до 280 мм.



Обозначение размера 2-D-3:

d – диаметр поршня, мм
D – диаметр цилиндра, мм

Пример условного обозначения:
Манжета 32×20-3 ТУ 38.105.1725-86

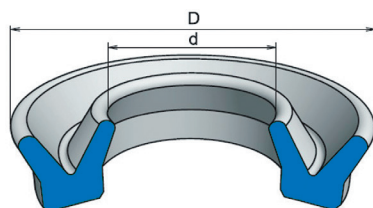
Манжета для цилиндра Ø 32 мм, штока Ø 20 мм. из резины группы 3.

Обозначение					
32×20-3	50×30-4	75×55-3	110×80-3	150×120-3	190×160-4
32×20-4	55×35-3	80×55-3	120×90-3	150×120-4	200×170-3
40×20-3	60×40-3	90×70-3	125×95-3	160×130-3	200×170-4
42×22-3	62×42-3	90×70-4	125×95-4	160×130-4	320×280-1
45×25-3	62×42-4	100×80-3	130×100-3	180×150-3	
50×30-3	65×45-3	100×80-4	140×110-3	190×160-3	

МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ, ГОСТ 14896-84

Резиновые манжеты предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с, при давлении до 50 МПа, температуре от -60 до +200 °С, ходе до 10 мм, частоте срабатывания до 0,5 Гц.

В зависимости от конструкции манжеты изготавливают типов 1 и 3, из резины групп 0, 3, 4, 5, 6.



Условное обозначение
типоразмера: X-D*d, где

X - тип манжеты (1 или 3)

D - диаметр цилиндра (мм)

d - диаметр поршня (штока) (мм)

Группа резины	0	3	5	4	6
Тип эластомера	фторкаучук	нитрильный		бутадиен-нитрильный каучук	
Марка резиновой смеси	ИРП 1316	КР-360-3	51-3029	ИРП-1068-1	В-14-1
t интервал, °С	-10 до +200	-20 до +70	-40 до +100		-60 до +100

Пример условного обозначения:
Манжета 1-25×15-4 ГОСТ 14896

Манжета типа 1 для цилиндра Ø 25 мм, штока Ø 15 мм из резины группы 4.

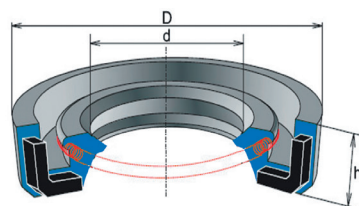
Обозначение					
1-25×15	3-50×30	3-65×45	1-85×70	1-120×100	1-160×140
1-35×25	1-50×40	3-70×50	3-90×70	3-120×90	3-160×130
1-40×30	3-52×32	1-70×55	1-90×75	3-125×95	1-180×160
3-40×20	1-55×45	1-71×56	1-100×80	1-125×105	3-180×150
1-42×32	3-60×40	1-78×63	3-100×80	1-130×110	1-200×180
1-45×35	1-60×50	3-80×60	3-110×85	1-140×120	3-200×170
3-45×25	1-63×48	1-80×65	1-110×90	3-155×125	1-220×200

МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ АРМИРОВАННЫЕ ГОСТ 8752-79

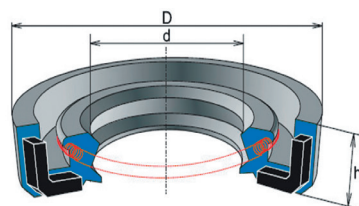
Манжеты резиновые армированные однокромочные с пружиной (сальники) предназначены для уплотнения валов, работающих в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05 МПа (0,5 кгс/кв.см), скорости до 20 м/с и температуре от -60 до +170 °С в зависимости от группы резины. Манжеты применяются в отраслях машиностроения, автомобильной промышленности, для авиационной техники и комплектации импортного оборудования

Манжеты изготавливаются из резин пяти групп, двух типов, с формованной кромкой:

- 1-й тип** – однокромочные;
- 2-й тип** – однокромочные с пыльником.



ТИП 1



ТИП 2

ТИП МАНЖЕТЫ:

1 – тип манжеты: однокромочные для предотвращения вытекания уплотняемой среды (без пыльника)

2 – тип манжеты: однокромочные с пыльником для предотвращения вытекания уплотняемой среды и защиты от проникновения пыли.

ИСПОЛНЕНИЕ:

- 1** – с рабочей кромкой, полученной механической обработкой
- 2** – с формованной рабочей кромкой

ДИАМЕТР:

- d** – диаметр вала (мм)
- D** – наружный диаметр манжеты (мм)

Группа резины	1	2	3	5	6
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук			Фторкаучук	Силиконовый
Марка резиновой смеси	7-ИРП-1068	4004	7-В-14-1	ИРП-1287	ИРП-1401
Нижний предел температур, °С	-45	-30	-60	-20	-55
Верхний предел температур, °С	+100	+100	+100	+ 170	+150

Пример условного обозначения:
Манжета 1.2-30×52-1 ГОСТ 8752-79

Манжета резиновая армированная, тип 1, исполнения 2, для вала Ø 30 мм, с наружным Ø 52 мм из резины группы 1.

Наименование	Высота	Наименование	Высота	Наименование	Высота
1.1-8×22	7	1.2-38×58	10	1.2-95×120	12
1.2-10×26	7	1.2-40×60	10	1.2-100×125	12
1.2-12×28	7	1.2-40×60	10	1.2-105×130	12
1.1-14×28	7	1.2-45×65	10	1.2-110×135	12
1.2-15×30	7	2.2-45×65	10	1.2-115×145	12
1.2-17×32	7	1.2-50×70	10	1.2-120×150	12
1.2-18×35	7	2.2-50×70	10	1.2-130×160	15
1.1-20×40	10	1.2-55×80	10	1.2-140×170	15
1.2-20×40	10	1.2-60×85	10	2.2-140×170	15
1.2-22×40	10	1.2-65×90	10	1.2-150×180	15
1.2-25×42	10	2.2-65×90	10	1.2-160×190	15
2.2-28×45	10	1.2-70×95	10	1.2-170×200	15
1.1-30×52	10	1.2-75×100	10	2.2-170×200	15
1.2-30×52	10	1.2-80×105	10	2.2-200×240	15
1.2-35×58	10	1.2-85×110	12	1.2-220×260	15
1.2-38×52	7	1.2-90×120	12		

ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ РЕЗИНОВАЯ И РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ГОСТ 7338-90

Применяется для изготовления резинотехнических изделий, в т.ч. вырубных, служащих для уплотнения неподвижных узлов, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных изделий.



КЛАССЫ:

1 – толщиной от 1,0 до 20,0 мм для РТИ, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;

2 – толщиной от 1,0 до 60,0 мм для РТИ, работающих под давлением до 0,1 МПа;

ТИПЫ:

I – резиновая;

II – резинотканевая (одна или несколько тканевых прокладок);

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ДВУМЯ СПОСОБАМИ:

Неформовая (рулонная) – толщина 0,5-10 мм, ширина до 1200 мм, длина до 20000 мм.

Формовая (листовая) – толщина 3,5,8,10,12,14,15,16,20,25,30,35,40, 50, 60,90 мм; размер 500×500, 700×700, 1000×1000, 1000×500 мм.

Изготовление пластин до 90мм

Возможно изготовление пластин из разных резиновых смесей по требованию заказчика.

Пример условного обозначения: 2Н-II-МБС-М-1×4.

Пластина класса 2, неформовая, резинотканевая, марки МБС, мягкая, с одной тканевой прокладкой толщиной 4 мм.

Марка	Степень твердости	Твердость по Шору, А	Температ. интервал, °С	Рабочая среда
1	2	3	4	5
ТМКЩ (тепломорозокислотно-щелочестойкая)	М (мягкая)	35-50	от -45 до +80	Воздух помещений, ёмкость сосудов, азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или вода пресная, морская промышленная, сточная. Раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислота, щёлочи концентрацией не более 20%: при давлении от 0,05 до 10,0 МПа
	С (средняя)	50-65	от -30 до +80	
	Т (твёрдая)	65-85	от -30 до +80	
АМС (атмосферомасло-стойкая)	М (мягкая)	35-50	от -30 до +80	Воздух атмосферных помещений, ёмкостей, сосудов, азот, инертные газы при давлении от 0,05 МПа до 0,4 МПа или масла на нефтяной основе от 0,05 до 10 МПа.
	С (средняя)	50-65	от -30 до +80	
	Т (твёрдая)	65-85	от -30 до +80	
МБС (маслобензостойкая)	М (мягкая)	40-55	от -45 до +80	Воздух помещений, ёмкостей, сосудов, инертные газы при давлении от 0,05 МПа до 0,4 МПа или масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 МПа до 10 МПа
	С (средняя)	55-70	от -30 до +100	
	Т (твёрдая)	70-80	от -30 до +80	

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ, ТУ 38.105.1959-90

Предназначены для изготовления различных уплотнительных деталей путём вырезки или вырубки. Изготавливаются из резиновых смесей с характеристиками по ТУ 38.005.1166-98

ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ ТУ 38.105.116-81

Используется для изготовления прокладок вакуумных систем, применяемых в различных вакуумных установках, изготавливается неформовым способом (рулон) толщиной от 1 до 6 мм или формовым способом, толщиной до 40 мм. Твердость по ШорА – 45 - 60 ед.



Марка р/см	Цвет	Температурный интервал, °С
7889	белая	от 8 до +70
51-2062	белая	от 8 до +70
9024	чёрная	от - 20 до +90

Неформовая (рулонная)

– толщина 1-6 мм., ширина до 800 мм., длина до 5000 мм.

Формовая (листовая)

– толщина 5,7,8,10,12,15,20,25,30,40 мм., размер 500×500, 700×700, 1000×1000 1000*500 мм.

ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ПИЩЕВАЯ ГОСТ 17133-83

Пластина предназначена для изготовления уплотнителей неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с различными пищевыми продуктами. Пластины выпускают двух видов:

Рулонная пластина имеет код 25 4314 (длина 500 до 20000 мм, ширина 200-1200 мм, толщина 1-6 мм);

Листовая (формовая) пластина обозначается кодом 25 3414, имеет размер 500×500, 700×700, 1000×1000, толщину 3,5,8,10,12,14,16,18,20,25

В зависимости от назначения пластина выпускается шести типов (1,2,3,4,5,6) и трех групп твердости: малой (М), средней (С) и повышенной (П); цвет: светлая и черная.

Пример условного обозначения

Пластина 254314 1 4 06 ГОСТ 17133-83.

Рулонная пластина, работоспособная в среде типа 1, средней твердости, толщиной 6 мм:

Пластина 253414 1 4 10 ГОСТ 17133-83.

Формовая пластина, работоспособная в среде типа 1, средней твердости, толщиной 10 мм:

Наименование	Тип	Рабочая среда	Температура, °С
Рулонная Формовая	1	Молоко, сливки, молочные продукты, мясо, рыба.	от – 30 до +140
	2	Жиры, масла растительные и животные, жиродержащие продукты, майонез.	от – 30 до +140
	3	Фрукты, овощи, фруктово-ягодные соки и овощные соки, пюре и консервы, пиво, дрожжевая суспензия, питьевая и минеральная вода, квас, сахарные сиропы и другие безалкогольные напитки.	от – 30 до +140
	4	Вино, водки, коньяки и другие алкогольные напитки.	от – 30 до +100
	5	Рыбные, масляные, овощные консервы, соленые мясные и рыбные продукты, овощи и грибы маринованные и квашенные (солёные).	от – 30 до +140
	6	Мицелла	от – 30 до +70

ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ, ГОСТ 12855-77

Пластина трансформаторная типа УМ (универсальная маслотепломорозостойкая) предназначена для изготовления различных неподвижных уплотнений в трансформаторных и электротехнических устройствах. Пластина по ГОСТу работоспособна в условиях масла (трансформаторного и конденсаторного) и в воздухе при t от -60 до $+100$ °С.

**Пример условного обозначения по ГОСТ:
УМ лист 8×500×500 ГОСТ 12855-77.**

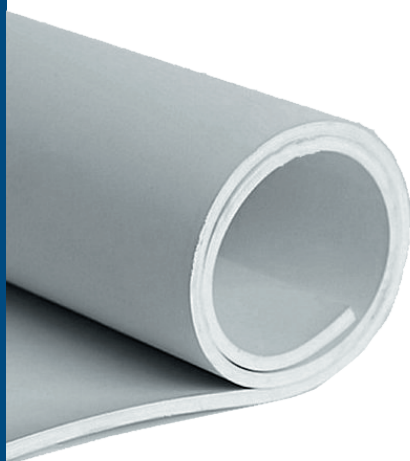
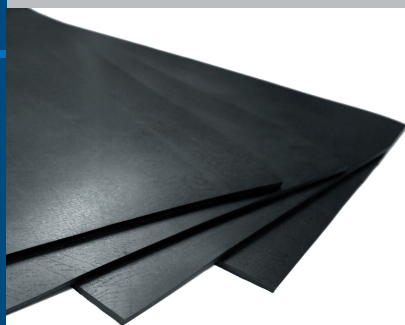
Пластина типа УМ, изготовленная в виде листа толщиной 8 мм, шириной 500 мм, длиной 500 мм.

Пластина выпускается двух видов:
Рулонная – длиной 800-5000 мм, шириной 800-1200 мм и толщиной от 2 до 10 мм;
Листовая – размерами (мм): 500×500, 700×700 и толщиной 3,5,8,10,12,16,20 мм.
Срок службы пластины по ГОСТу – 12 лет.

СИЛИКОНОВАЯ ПЛАСТИНА ТУ 2500-376-001521106-94

Отличительной особенностью изделий на основе силиконовых каучуков является высокая тепломорозостойкость, стойкость к действию кислорода, озона, солнечного света, воды, электрического поля, нетоксичность, инертность к физиологическим жидкостям.

Основное назначение пластин на силиконовых каучуках – изготовление вырубных электроизоляционных и уплотнительных деталей, работающих в ненапряженном состоянии.



Выпускается пластина формовая толщиной от 5 до 50 мм из резиновой смеси ИРП 1338, ИРП 1401 (температурный интервал от -60 до +250 °С) белого цвета или других по желанию заказчика (красного, зеленого, желтого, синего и коричневого цветов).

ПЛАСТИНА ПОРИСТАЯ ТУ 2535-034-057-66882-2002

Применяется для изготовления деталей вырубным способом, для использования их в качестве амортизаторов и уплотнений различного вида соединений.

Пластина выпускается в виде рулона толщиной от 2 до 6 мм; черная или цветная. Возможно изготовление резинотканевых пластин на основе бязи, миткаля и доместика.

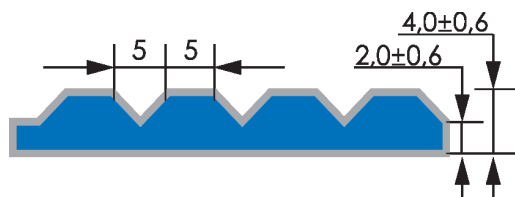
Рабочая среда: воздух, пыль, брызги воды, масло, бензин. Температурный интервал от -40 до +70 °С. Кажущаяся плотность 600-800 кг/м.

КОВРЫ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГОСТ 4997-75

Применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках с напряжением свыше 1000 В, кроме сырых помещений, а также в открытых электроустановках в сухую погоду. Изделия имеют рифленую поверхность.

Группа	Испытательное напряжение	Рабочая температура	Твердость по Шору, А	Размеры ковров
I группа	20 кВт, 50 Гц	от -15 до +40 °С	55-65	длина от 500 до 8000 мм ширина от 500 до 1200 мм толщина 6 мм
II группа		от -50 до +80 °С	45-60	

КОВРИК НЕФОРМОВОЙ ТИП I (АВТОДОРОЖКА) ТУ 38.005.272-76



ВАРИАНТЫ ЦВЕТА

Применяется для напольных покрытий автомобилей, автобусов, троллейбусов. Выпускается в виде рулона шириной не более 1200 мм, длиной 5000 мм, 10000 мм; толщиной 4 мм, имеет рифленую поверхность. Работоспособен при температуре окружающего воздуха от -45 до +70 °С.



ТРУБКИ РЕЗИНОВЫЕ ГОСТ 5496-78

Трубки резиновые предназначены для подачи по ним жидкостей, воздуха и газов.

В зависимости от условий эксплуатации трубки изготавливают:

- **типов: 1,2,3,4,5**

- **групп:**

1 ГРУППА – для работы без избыточного давления,

2 ГРУППА – для работы с давлением не более 0,05 МПа

- **степеней твердости:**

**МАЛОЙ (М),
СРЕДНЕЙ (С),
ПОВЫШЕННОЙ (П)**



Пример условного обозначения:

Трубка 1-1С 6×3 ГОСТ 5496-78

Трубка группы 1, типа 1, средней твердости, внутренний диаметр 6, толщина стенки 3мм. Внутренний диаметр трубок от 3 до 40 мм, толщина стенки от 1,3 до 30 мм.

Тип	Назначение	Температурный интервал, °С	Рабочая среда
1	Кислотощелочестойкие	от -30 до +50	Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20% (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух, азот, инертные газы
2	Теплостойкие	от -30 до +140	Воздух, азот и инертные газы (до температуры +90 °С), водяной пар до (+140 °С)
3	Морозостойкие	от -45 до +50	Воздух, азот, инертные газы
4	Маслобензостойкие	от -30 до +50	Масло, бензин
5	Унифицированные	от -50 до +50	Среды указанные для типов 1,3,4 и для районов с тропическим климатом Дизельные масла и топлива

ШНУРЫ РЕЗИНОВЫЕ ГОСТ 6467-79

Предназначены для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды до 1,0 МПа, используются для защиты полостей от пыли и грязи.

В зависимости от условий эксплуатации шнуры круглого сечения (Ø от 3 мм до 65 мм) и прямоугольного сечения (размер стороны от 4 мм до 50 мм) изготавливаются:

• **типов: 1,2,3,4,5**

• **групп:**

1 ГРУППА - для работы
с давлением рабочей среды до 0,5 МПа;

2 ГРУППА - с давлением до 1 МПа

• **степеней твердости:**

**МАЛОЙ (М),
СРЕДНЕЙ (С),
ПОВЫШЕННОЙ (П)**



Пример условного обозначения:

Шнур 1-1С 14 ГОСТ 6467

Шнур группы 1, типа 1, средней твердости, круглого сечения, Ø 14 мм.

Шнур 2-1С 10×10 ГОСТ 6467

Шнур группы 2, типа 1, средней твердости, прямоугольного сечения, с размерами сторон 10×10 мм.

Тип	Назначение	Температурный интервал, °С	Рабочая среда
1	Кислотощелочестойкие	от -30 до +50	Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20% (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух, инертные газы
2	Теплостойкие	от -30 до +140	Воздух, азот и инертные газы (до температуры +90 °С), водяной пар до (+140 °С)
3	Морозостойкие	от -45 до +50	Воздух, азот, инертные газы
4	Маслобензостойкие	от -30 до +50	Масло, бензин
5	Унифицированные	от -50 до +50	Среды указанные для типов 1,3,4 и для районов с тропическим климатом Дизельные масла и топлива

ТРУБКИ ВАКУУМНЫЕ ТУ 38105881-85

Трубки поставляются бухтами произвольной длины. Предназначены для соединения отдельных узлов вакуумных систем при разряжении вакуума до $133,3 \times 10^{-12}$ МПа (1×10^{-6} мм. РТ. ст.) в диапазоне температур от +8 до +70 °С (р/см 7889)

РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ ТРУБОК:

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР от 4 мм до 25 мм,
ТОЛЩИНА СТЕНКИ от 2 мм до 10 мм.



Пример условного обозначения:
Трубка вакуумная 8×4 ТУ 38105881-85;

8 – внутренний диаметр трубки, (мм), 4 – толщина стенки, (мм).

ШНУРЫ ВАКУУМНЫЕ ТУ 38.105108-76

Предназначены для уплотнения вакуумных систем, применяемых в различных вакуумных установках при температуре от +8 до +70 °С (кратковременно до -30 °С).

Размеры выпускаемых шнуров: круглого сечения Ø от 3 мм до 40 мм, прямоугольного сечения – размер стороны от 10 мм до 20 мм.



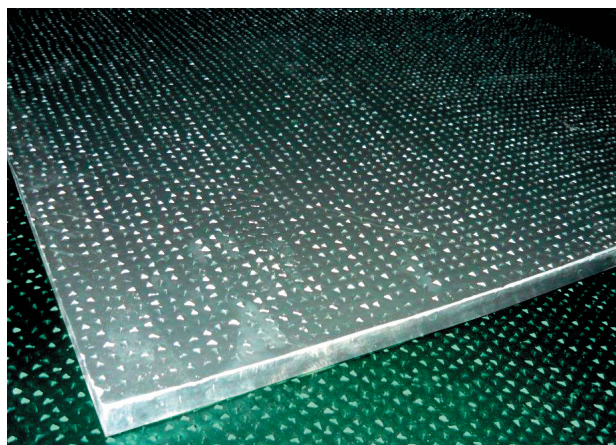
НЕФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОРИСТЫЕ ТУ 2541-023-05766882-2001

Наименование	Размеры
Шнуры	Ø 15, 25, 30, 40, 50, 60
Полосы	8×10, 10×25, 12×20, 14×32, 15×3, 20×25, 50×10

ПЛИТА «РЕЗДОР» ТУ 38.108036-87

Предназначена для покрытия пола спортивных сооружений, животноводческих помещений; имеет рифленую поверхность и изготавливается следующих размеров:

- 1000×1000×12 мм
- 1000×1000×20 мм
- 1000×1000×30 мм
- 700×700×20 мм
- 500×500×15 мм



П-ОБРАЗНЫЕ ПРОФИЛИ ТУ 2500-376-00152106-94

Изготавливаются из резины группы В (водостойкая), средней степени твердости; рабочая среда: вода, воздух, слабые растворы кислот, щелочей (концентрацией 20 %), кроме уксусной и азотной кислот; рабочая температура от -30 до +60 °С.

Размеры	Обозначение	Вес, г
10×3×2	П-002-01	70
10×22×1,5	-	85
11×5×1,5	П 202	60
12×4×2,5	-	100
12×5×2	П-201-1	80
13×6×3	П-301-1	125
14×4×2,5	П-101-1	110
14×6×2	П-302-1	110
16×4×2,5	П-103-1	120
16×6×2,5	П-304-1	125
18×6×3	П-305-1	160
18×8×3	П-102-1	170
20×4×4	П-102-1	200
20×6×3,5	П-306-1	210

Возможно изготовление уплотнителей из других резин по чертежам заказчика.

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ГОСТ 20-2018

Для транспортировки малоабразивных и неабразивных материалов, в т. ч. продуктов сельского хозяйства – мелких сыпучих и пакетированных материалов.

Тип 2 – общего назначения; с двусторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами, многослойная.

Тип 3 – общего назначения и пищевые; с односторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами, многослойная.

Тип 4 – общего назначения и пищевые; с двусторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами, одно- и двухслойная, только на конвейерах со сплошным опорным настилом.



Пример условного обозначения:

Лента 2-500-3-БКНЛ-65-2-1-И, Б ГОСТ 20-2018

Лента конвейерная типа 2, общего назначения, шириной 500 мм, с тремя прокладкой из ткани БКНЛ-65, с рабочей обкладкой толщиной 2 мм и нерабочей 1 мм из резины класса И, Б (рабочий интервал температур от -45°C до $+60^{\circ}\text{C}$), аналогично из резины класса С (рабочий интервал температур от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$).

Ширина от 100 до 1300 мм (max количество тканевых прокладок – 6, толщина не более 9 мм, длина бухт 100 м. Возможно другая длина по согласованию с потребителем)

Обозначение			
2-2-БКНЛ-65-3-1	3-3-БКНЛ-65-1-0	4-1-БКНЛ-65-2-2	3-4-БКНЛ-65-2-0
2-3-БКНЛ-65-1-1	3-3-БКНЛ-65-2-0	4-2-БКНЛ-65-1-0	3-4-БКНЛ-65-2-1
2-4-БКНЛ-65-4-1	3-3-БКНЛ-65-2-1	4-2-БКНЛ-65-1-1	3-4-БКНЛ-65-2-2
2-5-БКНЛ-65-1-1	3-4-БКНЛ-65-3-0	4-2-БКНЛ-65-2-0	4-2-БКНЛ-65-3-0
2-5-БКНЛ-65-3-1	3-4-БКНЛ-65-3-1	2-3-БКНЛ-65-4-2	4-2-БКНЛ-65-3-1

Обозначение			
2-6-БКНЛ-65-3-1	3-4-БКНЛ-65-3-2	2-4-БКНЛ-65-2-1	2-3-БКНЛ-65-2-2
3-2-БКНЛ-65-1-0	3-5-БКНЛ-65-2-0	2-4-БКНЛ-65-3-1	2-3-БКНЛ-65-3-1
3-2-БКНЛ-65-2-0	4-1-БКНЛ-65-2-0	3-4-БКНЛ-65-1-0	2-3-БКНЛ-65-3-2
3-3-БКНЛ-65-2-2	3-3-БКНЛ-65-3-0	3-4-БКНЛ-65	4-2-БКНЛ-65-2-1
4-2-БКНЛ-65-2-2	4-4-БКНЛ-65-2-0	4-4-БКНЛ-65-3-2	

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ПИЩЕВАЯ, ГОСТ 20-2018

Изготавливаются из резиновых смесей: 7-6А-З (белая), 7-6А-1Б (черная), 51-3050 (черная).

Пример условного обозначения:

Лента ЗП-200-4-БКНЛ-65-3-1-П (51-3050) ГОСТ 20-2018

Лента конвейерная типа З, пищевая, шириной 200 мм, с 4 прокладками из ткани БКНЛ-65, с рабочей обкладкой толщиной 3 мм и нерабочей 1 мм из резины 51-3050.

Обозначение			
2-3-БКНЛ-65-1-1-П	2-4-БКНЛ-65-1-1-П	3-3-БКНЛ-65-1-1-П	3-4-БКНЛ-65-3-П
2-3-БКНЛ-65-2-1-П	2-4-БКНЛ-65-2-1-П	3-3-БКНЛ-65-2-П	4-1-БКНЛ-65-2-1-П
2-3-БКНЛ-65-3-П	2-4-БКНЛ-65-3-1-П	3-3-БКНЛ-65-2-1-П	4-2-БКНЛ-65-1-П
2-3-БКНЛ-65-3-1-П	2-5-БКНЛ-65-П	3-3-БКНЛ-65-3-2-П	4-2-БКНЛ-65-1-1-П
2-3-БКНЛ-65-4-1-П	3-2-БКНЛ-65-2-П	3-4-БКНЛ-65-2-П	4-2-БКНЛ-65-2-1-П
2-4-БКНЛ-65-1-П	3-3-БКНЛ-65-1-П	3-4-БКНЛ-65-2-1-П	4-2-БКНЛ-65-3-1-П

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА РЕЗИНОТКАНЕВАЯ С НАРЕЗНЫМИ БОРТАМИ, ТУ 2561-057-66882-2016

В зависимости от условий эксплуатации и назначения ленты изготавливают четырех типов: 1, 2, 3, 4 и следующих видов: общего назначения (Б, И, С), морозостойкие (М), срок хранения 1,5 года

Рабочий интервал температур: ИБ от -45 до +60 °С, С от -30 до +60 °С

Обозначение			
1-БКНЛ-65-1-1	3-БКНЛ-65-2-0	4-БКНЛ-65-3-1	4-БКНЛ-65
2-БКНЛ-65	3-БКНЛ-65-2-1	6-БКНЛ-65	4-БКНЛ-65-1-0
2-БКНЛ-65-1-0	3-БКНЛ-65-2-2	6-БКНЛ-65-1-0	5-БКНЛ-65
2-БКНЛ-65-1-1	4-БКНЛ-65-1-1	6-БКНЛ-65-1-1	5-БКНЛ-65-2-2
2-БКНЛ-65-2-1	4-БКНЛ-65-2-0	6-БКНЛ-65-2-0	7-БКНЛ-65
3-БКНЛ-65-1-0	4-БКНЛ-65-2-1	2-БКНЛ-65-2-2	8-БКНЛ-65
3-БКНЛ-65-1-1	4-БКНЛ-65-2-2	3-БКНЛ-65	

РЕМНИ ПЛОСКИЕ ПРИВОДНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ГОСТ 23831-79

Предназначены для использования в плоскоременных передачах транспортеров рядковых жаток, водоподъемников, элеваторов и норий в качестве тягового элемента.

Ширина от 70 до 1300 мм (max количество тканевых прокладок – 8, толщина не более 10 мм, длина не более 100 м). Возможно изготовление ремней длиной 150 м по заказу.



Изготавливаются трех видов:

ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (О)

† интервал работоспособности:
от –25 до + 65 °С;

Пример условного обозначения:

Ремень 150-3-БКНЛ-65-2-1-С; ГОСТ 23831-79

Ремень шириной 150 мм, с 3 прокладками из ткани БКНЛ-65, с рабочей обкладкой толщиной 2 мм и нерабочей 1 мм из резины класса С.

МОРОЗОСТОЙКИЕ (М)

† интервал работоспособности:
от –45 до + 60 °С;

Пример условного обозначения:

Ремень М-200-3-БКНЛ-65-3,0-1,0-М; ГОСТ 23831-79

Ремень морозостойкий шириной 200 мм, с тремя прокладками из ткани БКНЛ-65, с наружными обкладками толщиной 3,0 мм и 1 мм из резины класса М.

АНТИСТАТИЧЕСКИЕ (А)

† интервал работоспособности:
от –45 до + 60 °С

Пример условного обозначения:

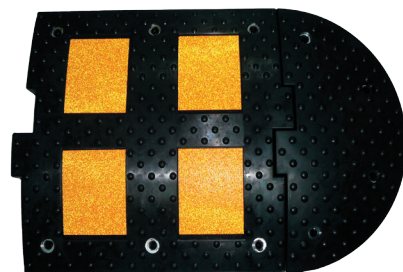
Ремень А-400-5-БКНЛ-65-2,0-2,0-Б; ГОСТ 23831-79

Ремень антистатический шириной 400 мм, с пятью прокладками из ткани БКНЛ-65, с наружными обкладками толщиной 2,0 мм с каждой стороны из резины класса Б.

Обозначение			
1-БКНЛ-65-1-1	3-БКНЛ-65-1-0	4-БКНЛ-65-1-1	6-БКНЛ-65
2-БКНЛ-65	3-БКНЛ-65-1-1	4-БКНЛ-65-2-0	6-БКНЛ-65-1-0
2-БКНЛ-65-1-0	3-БКНЛ-65-2-0	4-БКНЛ-65-2-1	6-БКНЛ-65-1-1
2-БКНЛ-65-1-1	3-БКНЛ-65-2-1	4-БКНЛ-65-2-2	6-БКНЛ-65-2-0
2-БКНЛ-65-2-1	3-БКНЛ-65-2-2	4-БКНЛ-65-3-1	2-БКНЛ-65-2-2
3-БКНЛ-65	4-БКНЛ-65-1-0	5-БКНЛ-65	5-БКНЛ-65-2-2
4-БКНЛ-65	7-БКНЛ-65	8-БКНЛ-65	

ИСКУССТВЕННАЯ ДОРОЖНАЯ НЕРОВНОСТЬ ТУ 2500-376-00152106-94

Изделие «Искусственная дорожная неровность», далее по тексту ИДН, предназначено для обеспечения принудительного снижения максимально допустимой скорости движения транспортных средств до 40 км/ч и менее в местах повышенной опасности (школы, магазины, больницы, выставки и т.д.)



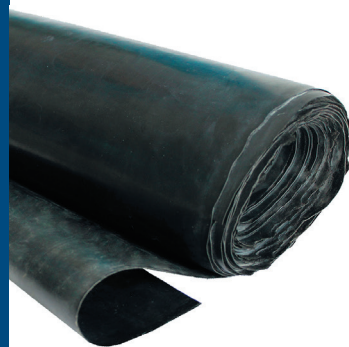
- ИДН изготовлены в соответствии с требованиями ТУ 2500-376-00152106-94;
- ИДН представляют собой сборно-разборную конструкцию из ряда однотипных, геометрически совместимых основных и концевых элементов, изготовленных из резины черного цвета;
- На наружную поверхность ИДН нанесен протектор в виде шашечек для улучшения сцепных свойств ИДН с шинами автотранспорта;
- В углубления, расположенные на поверхности основного элемента, наносятся световозвращающиеся материалы;
- ИДН эксплуатируется в интервале температур окружающего воздуха от минус 50°C до плюс 60 °C;
- Собранные полосы из элементов ИДН 500*500*58 оборудуются концевыми элементами ИДН 500*250*58

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ИДН. ДЛЯ МОНТАЖА НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ СЛЕДУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ:

- Убедиться, что место установки ИДН имеет достаточно ровную поверхность, при необходимости предпринять меры для ее выравнивания;
- Разложить секции ИДН в линию, плотно соединив между собой;
- Наметить 6 отверстий под анкерные болты;
- Отложить секции ИДН и просверлить в поверхности автодороги отверстия 12 мм.
- Вставить в отверстия анкеры
- Установить ИДН на место и произвести затяжку болтов.

ТКАНЬ МЕМБРАННАЯ ТУ 2566-021-05766882-2001

Ткань мембранная представляет собой техническую ткань, прорезиненную с обеих сторон, вулканизованную. Ткань предназначена для изготовления плоских мембран, которые могут быть использованы в различных узлах приборов и машин, бензонасосах, карбюраторах автомобилей.



Пример условного обозначения при заказе: **Ткань мембранная 0,4-56026-1-А, ТУ 2566-021-05766882-2001**

Ткань мембранная толщиной 0,4 мм на основе ткани технической артикула 56026, изготовленная первым способом прорезиневания.

1 способ – прорезиневание ткани шпрединованием с предварительной пропиткой

2 способ – прорезиневание ткани каландрованием с предварительной пропиткой.

Резина, применяемая для прорезиневания технических тканей, обозначается буквами:

А (для 1 способа) и **В** (для 2 способа).

Ткань мембранная прорезиненная изготавливается толщиной от 0,2 до 5 мм, шириной - до 800 мм, отпускается в рулонах. Минимальная партия - 30 кв. м.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

Тип ткани	Рабочая среда	t, °C
0,2-5254/1-1-А 0,3-56023-1-А 0,4-56026-1-А 0,5-56026-1-А 0,6-56026-1-А 0,7-56026-1-А	Газ природный сжатый, воздух. Бензины авиационные и автомобильные, топлива Т-1, Т-2, дизельное топливо, сжиженный газ, газ горючий.	от - 50 до +100
	Моторные масла: М 63/10Г1; М-8В2; М-12Г1; М-8Г2 к; М-8Г2; М-8В1	от - 50 до +150
	Масло ТАД -17 и	от - 40 до +125
	Смазки ЦИАТИМ-221	от - 50 до +125
	Вода	от + 4 до +100

Тип ткани	Рабочая среда	t, °C
0,8-56026-2-B 0,9-56026-2-B 1,0-56026-2-B 1,2-56026-2-B 1,6-56026-2-B 2,0-56026-2-B 3,0-56026-2-B 4,0-56026-2-B 5,0-56026-2-B	Вода, воздух, тосол, газ сжиженный нефтяной, сжатый природный газ, смазка ЦИАТИМ-221.	от - 40 до +125
	Вода	от + 4 до + 100
	Воздух	от - 40 до + 100
	Масла: М-8В2; МГЕ-10А, МС-14, МС-20, М-10В2.	от - 40 до + 150

ТКАНИ ПРОРЕЗИНЕННЫЕ ВУЛКАНИЗОВАННЫЕ И НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТУ 38.105.406-84; ТУ 38.105.854-89

Ткани прорезиненные могут быть изготовлены на синтетической, хлопчатобумажной и комбинированной основах, различных цветов.

Применяются для изготовления уплотнительных деталей, а также пошива различных резинотканевых изделий: тентов, полов, брезентов, чехлов, мешкотары, рукавиц и других изделий.

Ткани изготавливаются:

2 типов: I – невулканизованная, II – вулканизованная; 3 групп: ВВ – воздуха, воды; МБ – минеральных масел и бензина; Вн К (%), Щ (%) растворы неорганических кислот и щелочей; Обкладкой односторонней и двухсторонней.

Пример условного обозначения при заказе: Ткань прорезиненная тип II-ВнК20Щ20-1 0,7 мм

Ткань прорезиненная вулканизованная с односторонней обкладкой, работоспособной в среде воздуха, воды и растворов неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% по объему, толщиной 0,7 мм.

Гарантийный срок хранения со дня изготовления:
вулканизованных тканей - 6 месяцев, невулканизованных – 1 месяц.
Возможен пошив полов, тентов, буровых укрытий и др.

Наименование ткани	Основа	Толщина, мм	Ширина, мм
Ткань ТЛП	полиэфир	от 0,7 до 3,2 мм	до 1350
Ткань ОРС-2	полиэфир	от 0,7 до 3,2 мм	до 1350
Доместик обрезиненный	Х / б	0,7 мм	до 900
Саржа обрезиненная	Х / б	0,8 мм	до 1300
Чефер (ткань 45) для буровых укрытий	Х / б	не менее 0,5 мм	не менее 700 мм
ТК-80	капрон	0,8 мм	до 1300
ТК-80	капрон	1,1 мм	до 1300
ТКУ	капрон	1,1 мм	до 1200

КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ ТИПА «ТУТОН», ТУ 2531-067-50254094-2004

Кольца резиновые уплотнительные для соединения чугунных труб типа «ТУТОН», предназначенные для эксплуатации в трубопроводах хозяйственно-питьевого водоснабжения, а также в водяных тепловых сетях.

Кольца эксплуатируются при давлении до 1,6 МПа (16 кг/см³), температуре от -20 °С до +50 °С, для теплотрасс до +150 °С

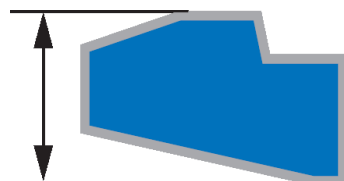
Срок службы колец для трубопроводов хозяйственно-питьевого назначения - 50 лет, для трубопроводов горячего снабжения – 30 лет.



Обозначение	Наружный диаметр, d1, мм	Обозначение	Наружный диаметр, d1, мм
ТУТОН 100-1,2	146	ТУТОН 400-1,2	475
ТУТОН 150-1,2	200	ТУТОН 500-1,2	583
ТУТОН 200-1,2	256	ТУТОН 600-1,2	692
ТУТОН 250-1,2	310	ТУТОН 900-1,2	1026
ТУТОН 300-1,2	366	ТУТОН 1000-1,2	1133
ТУТОН 350-1,2	420		

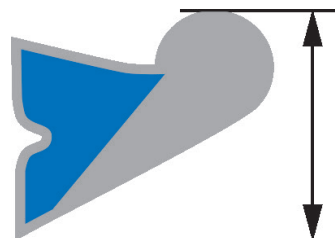
КОЛЬЦА ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ РАСТРУБНЫХ ТРУБ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТИПА «УНИВЕРСАЛ»

Обозначение	Наружный диаметр, d, мм
ДУ 100	146
ДУ 150	200
ДУ 200	255
ДУ 300	307



МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ ТИПА ВРС-ТИРОФЛЕКС ТУ 405821-2003

Манжеты резиновые уплотнительные для соединения чугунных труб типа ВРС-Тирофлекс, предназначенные для эксплуатации в водяных тепловых сетях, трубопроводах нефти, нефтепродуктов, содержащих агрессивные воды и нефтегазовые смеси, насыщенные сероводородом и другими газами, а также для хозяйственно-питьевого водоснабжения.



Манжеты эксплуатируются при давлении до 1,6 МПа (16 кг/см²), температуре от -20 °С до +50 °С, для теплотрасс до +150 °С.

Обозначение	Наружный диаметр, d 1, мм
Манжета ВРС 100-1,2	146,5
Манжета ВРС 150-1,2	203,5
Манжета ВРС 200-1,2	260,0
Манжета ВРС 250-1,2	315,0
Манжета ВРС 300-1,2	369,0

Срок службы манжет для трубопроводов хозяйственно-питьевого назначения - 50 лет, для трубопроводов горячей воды, нефти и нефтепродуктов 30 лет.

МАСТИКА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВАЯ МАРКИ ТМХСП (ПИ) ТУ 2513-047-05766882-2007

Мастика представляет собой однородную вязкотекучую массу, состоящую из полимера, наполнителей, пластификатора, технологических добавок и растворителя.

Гарантийный срок хранения мастики ТМХСП – 6 месяцев.

ЛЕМЕХ СНЕГОПОГРУЗЧИКА (500×250×40 ММ) ТУ 2500-376-00152106-94

Применяются в качестве накладок на ножи снегоуборочной и другой техники, препятствуют повреждению дорожных покрытий при уборке снега, песка, воды и других сыпучих материалов, а также обеспечивают более плотное прилегание ножей техники к очищаемой поверхности.

ИЗДЕЛИЯ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Наименование	Наименование
Башмак опорный	Пластина подошвенная (размер 510x500x3,5мм)
Вантуз резиновый с пластмассовой ручкой с деревянной ручкой / без ручки	Пластина накаблучная (размер 510x500x5,5мм)
Ведро резиновое	Подошвы профилактические
Воронка для технических жидкостей	Распылитель для шланга поливного Δ-00-182, (18x3)
Коврик бытовой 500*370*4 / 580*350*6	Трубка для душа Ø 8x1,3 мм
	Шайба хоккейная, детская / взрослая
	Шланг сливной для стиральных машин дл.1,2 м (17x3)
Молоток рихтовочный без ручки, с ручкой	Шланг для полива рифленый Ø 16 мм в1 круге 20 м: круг
	Шланг для полива рифленый Ø 17 мм в1 круге 20 м, круг Ø 18 мм в1 круге 20 м, круг
Наконечники резиновые для трости и костылей (размеры 16,19,22, 24, 28, 32, 38)	Шланг для полива 18 мм х 3 мм в1 круге 14 м: в бухтах по 3 круга, вес бухты 12,2 кг.
Накладка рез. уплотнительная (для дверей), комплект	Шланг для полива 20 мм х 4 мм в1 круге 12 м: в бухтах по 3 круга, вес бухты 14,4 кг.
Накладка для лыж, пара	Шпатели резиновые КЭ-01.67.03 большой КЭ-01.67.02 средний КЭ-01.67.01 маленький
Пробка резиновая для ванны	

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование
А 1006 (АБ.106.00.007)	Прокладка в смывном бачке	У-903-1	Прокладка в смесителях для ванн
А 1022 (АБ.106.00.002)	Прокладка в унитазах	У-936 (010-014-25-2-2)	
АБ.186.00.007	Прокладка в смывном бачке	У-936-02 (016-020-25-2-2)	
КПЛ 1.003	Пробка в клапане смывного бачка	У-945 (006-010-25-2-2)	
МСФ-01	Муфта соединения унитаза с бачком	У-945-01 (008-012-25-2-2)	

РЕМОНТНЫЕ НАБОРЫ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНИКОВ (ПРОФИЛЬ С МАГНИТНОЙ ВСТАВКОЙ)

Марка холодильника	Марка холодильника	Марка холодильника
“Апшерон”	“Минск-5,9,10,15”	“Саратов” (все модели)
“Атлант”	“Минск-15” (2х-к.)	“Сарма”
“Бирюса-2,3,5,10,16”	“Мир”	“Свияга-2”
“Бирюса-8,14,15”	“Мир” (2х-к.)	“Свияга-3,404”
“Бирюса-6,17,18”	“Наст”	“Север-6”
“Бирюса-21,22” (2-х к.)	“Норд-22,214,233” (2х-к.)	“Смоленск”
«Бош» (2-х к.)	«Норд» 226 (3-х к.)	“Смоленск” (2-х к.)
“Днепр-2”	“Оазис”	“Снайге-15Е”
“Донбасс-3,4,7,8”	“Ока-3”	“Снайге-1М, 8,10,12, 404”
“Донбасс-5,9,10”	“Ока-6” (2х-к.)	“Снежинка -3М”
“Донбасс-214” (2-х к.)	“Орск-3,4,7”	102,30“У-1,2,3,4”
“Иней”	“Орск-8”	“Чинар97,40”
“ЗИЛ-63”	“Орск-112” (2-х к.)	“Чинар” (2х-94,50к.)
“ЗИЛ-64”	“Орск-408”	“Юрюзань”
“Кодры”	«Памир-7Е»	“Юрюзань-2,5”
“Лига”	“Полюс-10”	“Юрюзань-207” (2-х к.)
“Минск-6,11,12,12Е,16”	“Полюс-2,5,7”	“Ярна-3”
“Минск-2,3,4”	«Полюс-6,9»	“Ярна-4”

*Возможно изготовление ремонтных комплектов нестандартных размеров. Размещение заказа и расчет цены производится индивидуально.

ИЗДЕЛИЯ С МАГНИТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ТУ 2544-041-05766882-2005

Используется для уплотнения дверей бытовых холодильников, душевых кабин, а также для изготовления различных товаров народного потребления. Конфигурация сечения выполняется в соответствии с чертежами заказчика.

Магнитные показатели резиновой смеси, применяемой для изготовления магнитных вставок и профилей:

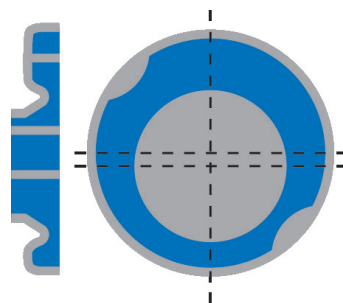
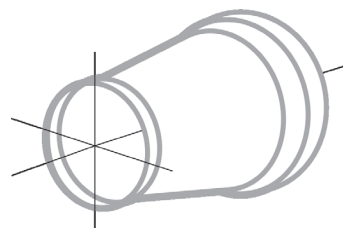
- остаточная магнитная индукция В, Тл, не менее 0,12;
- коэрцитивная сила по индукции Н_{св}, кА/м, не менее 70;
- максимальная магнитная энергия (ВхН) макс., кДж, не менее 2,5.

МАНЖЕТЫ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТУ 2531-007-01297858-2002

Манжета герметизирующая (футеровка защитная) предназначена для герметизации пространства между защитным Футляром (кожухом) и трубопроводом от неблагоприятных внешних воздействий на переходах под автомобильными и железными дорогами, а также другими инженерными сооружениями.

Действие манжеты позволяет предотвратить деформацию трубопровода и возникновение аварийных ситуаций при транспортировке нефтепродуктов.

Конструкция манжеты предусматривает ее использование для защиты действующих и вновь строящихся трубопроводов. Для действующих трубопроводов поставляется манжета в разъемном (разрезном) виде.



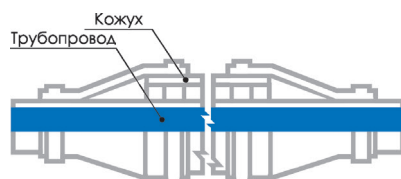
Пример условного обозначения:

Манжета 529 / 720 А-1(А-2), тип IIР БХ

Манжета для рабочего трубопровода Ø 529 и защитного кожуха Ø 720; армированная (А), тип II - изготовление неформовым способом; Р – разъемная. Изготавливаются в следующих исполнениях: (А-1) – кислотощелочестойкие для холодного климата (ХЛ) в интервале температур от -60°C до +60°C, (А-2) – кислотощелочестойкие для умеренного климата (У) в интервале температур от -40°C до +50°C, (А-3) – маслобензостойкие для умеренного климата (У) в интервале температур от -40°C до +50°C

На ТЗ РТИ изготавливают манжеты II типа из резины, армированные тканью повышенной прочности.

Хомутами не комплектуем



Для разрезной манжеты дополнительно поставляется комплект материалов для соединения разреза и инструкции по его выполнению.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАНЖЕТ:

- диаметр трубопровода от 57 мм,
- диаметр кожуха до 1720 мм.

Дополнительную информацию по вопросам комплектации и техническую документацию можно получить по телефону 8 (4967) 61-70-65.

ШИНКИ РЕЗИНОВЫЕ ФОРМОВЫЕ (МОНОЛИТНЫЕ) ТУ 2500-376-00152106-94

Обозначение	Габариты	Обозначение	Габариты
Шинка КП-160.00.074	160/52-106	Обод ТО-6.026	200/45-110
Шинка КП 160.00.074-406	160/52-106	Обод ТРС 150.00.006	320/52-280
Шинка КПМ-100.00.013	100/30-65	Обод ДПРОЗ 001	240/40-185
Шинка КПМ-100.00.013-406	100/30-65	Шина ТУР.00.17	342/50-300
Шинка ТПФ-205	205/36-130	Шина ТСУ-222	280/50-190
Бандаж СУ 3.02.14.019	323/50-264	Шина ТЛ-73700001	270/40-190
Обод ТО-1.031	385/50-300	Шина СК 20 00.00.641	210/40-156
Обод ТО-5019	300/50-200	Шина 40805000010	200/30-162

ГУМИРОВАННЫЕ ВАЛЫ, ТУ 2532-029-05766882-2001

Предприятие восстанавливает резиновое покрытие валов различного назначения: для флексографической печати (в том числе для обработки лазером), полиграфической промышленности, для шлифовальных машин; передающие валы для различных отраслей промышленности. Резиновые смеси, используемые для изготовления валов, работоспособны в различных агрессивных средах при температуре от -40 до +100С. Габаритные размеры металлических заготовок: длина рабочей части не более 1300 мм, диаметр не более 400 мм.

КОНТАКТЫ

ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА
СЕКТОР ПРОДАЖ (МНОГОКАНАЛЬНЫЙ)

(4872) 354-688, 354-205
Факс: (4872)354-086, 700-076
marketing@tularti.ru

КОЛЬЦА, МАНЖЕТЫ

(4872) 701-143

РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ, НЕФОРМОВЫЕ РТИ

(4872) 700-624

ПЛАСТИНЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ НЕФОРМОВЫЕ И ФОРМОВЫЕ

(4872) 700-308

ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ЛЕНТЫ И РЕМНИ, РУЛОННЫЕ КОВРЫ,
ЧЕРТЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

(4872) 700-487

МАГНИТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАНЖЕТЫ

(4872) 701-090

СЕКТОР НОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕКЛАМЫ,
ПОСТАНОВКА НА ПРОИЗВОДСТВО ОРИГИНАЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

(4872) 35-01-94, 35-42-47
Факс: (4872) 35-42-31
rti@tularti.ru

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ТУЛЬСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНОВЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ»

Наименование банка:

Ф-Л БАНКА ГПБ(АО) «СРЕДНЕРУССКИЙ» г. Тула

Корр/счет: 301018107000000000716

Расчётный счет: 407028100000000000466

БИК: 047003716

ИНН: 7104001869

КПП: 710401001

Код предприятия по ОКПО 05766882

ОГРН 1027100592090

Код предприятия по ОКОНХ 13361

Код предприятия по ОКАТО 70401368000

Юридический и фактический адрес

300028, г. Тула, ул. Смидович,15

Генеральный директор

Архиреев С.Н.

Электронный адрес (E-mail)

rti@tularti.ru

Адрес в Интернет

www.tularti.ru



This image shows a full page of blank handwriting practice paper. It features approximately 28 evenly spaced horizontal blue lines across the entire page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no margins, text, or other markings present.

[illegible]

[illegible]